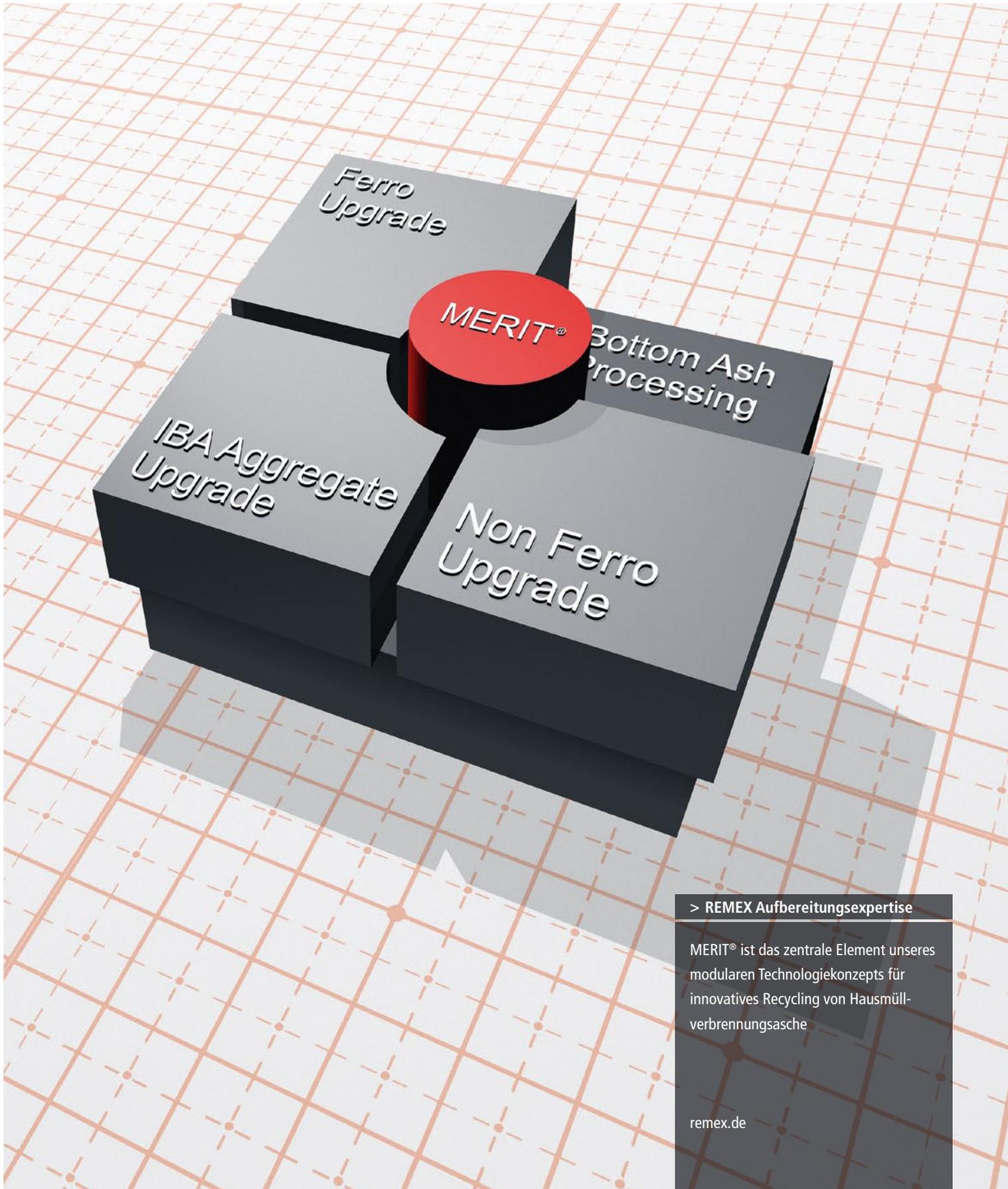


# MERIT® für höhere Metallrückgewinnung



## > REMEX Aufbereitungsexpertise

MERIT® ist das zentrale Element unseres modularen Technologiekonzepts für innovatives Recycling von Hausmüllverbrennungsrückständen.



> INNOVATIVES RECYCLING

## REMEX-Technologie schafft Mehrwert

Die MERIT®-Technologie optimiert die Rückgewinnung wertvoller Nichteisenmetalle aus Hausmüllverbrennungsasche. Es handelt sich um eine neue Art der Aufbereitungstechnologie, die von unseren Spezialisten intern entwickelt wurde und die wir weltweit anbieten. Dabei konzentrieren wir uns auf die kleinere Fraktion der Nichteisenmetalle, die von Recyclingunternehmen häufig vernachlässigt wird.

Mehr über MERIT®:  
[um.remex-processing.com](http://um.remex-processing.com)



### **Einzigartige Herangehensweise**

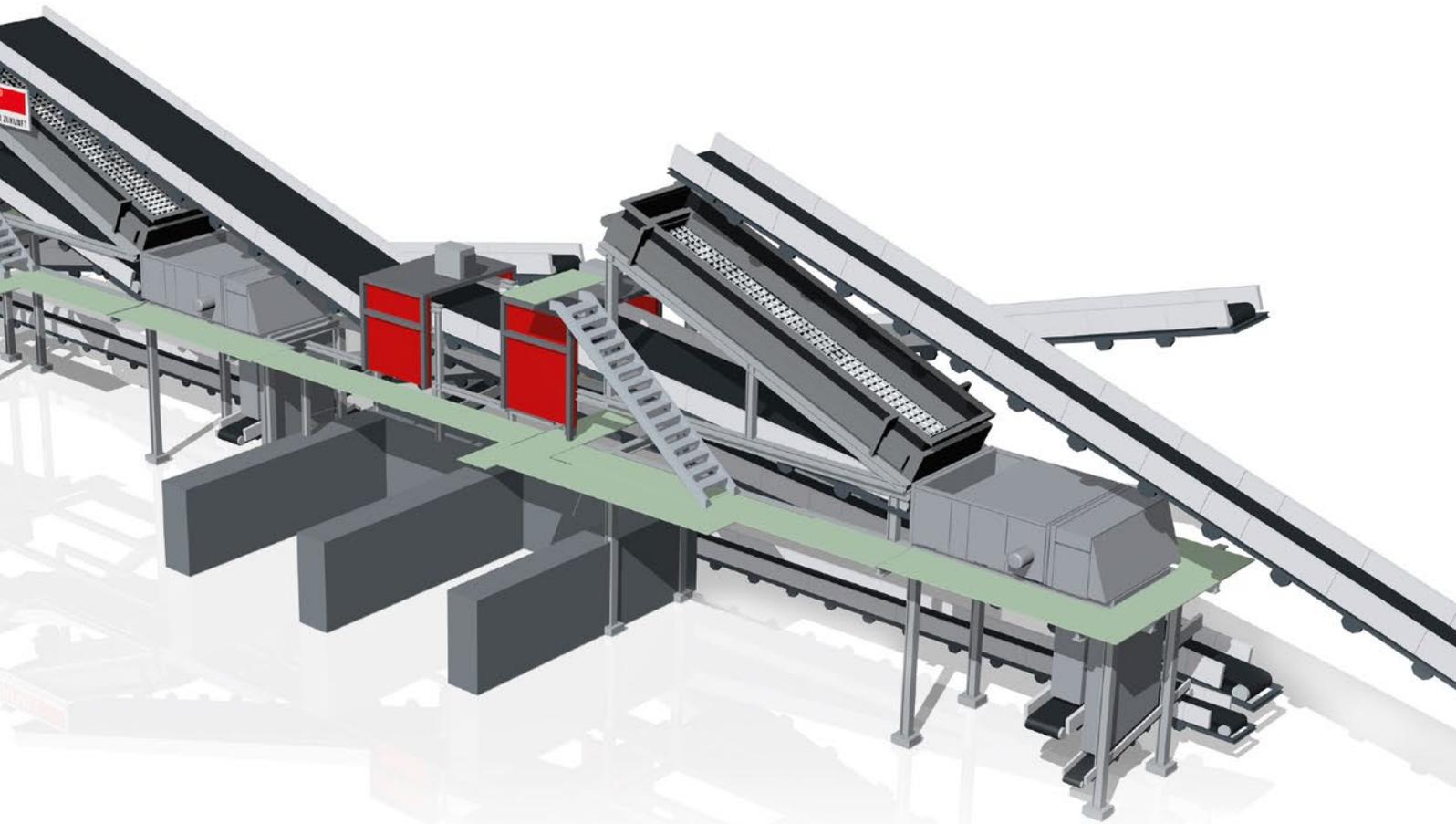
Unsere technische Innovation basiert auf einem ballistischen Trennverfahren. Mittels eines kontrollierten Luftstroms separieren wir die störende Feinfraktion der Hausmüllverbrennungsasche – ohne dabei die wertvollen Metalle zu verlieren. Das erhöht nicht nur den finanziellen Mehrwert, sondern verbessert zugleich die Qualität der resultierenden Produkte.

### **Neue Möglichkeiten für Recyclingunternehmen**

MERIT® ist gleichzeitig das zentrale Element unseres modularen Technologiekonzepts, in dem wir unsere Expertise im Bereich der Ascheaufbereitung zusammenfassen. Damit

eröffnen sich für unsere Kunden völlig neue Geschäftsmodelle. Bereits seit Jahrzehnten arbeitet REMEX erfolgreich mit den Betreibern von Müllverbrennungsanlagen zusammen, wenn es um die Aufbereitung von Rostasche geht. Jetzt eröffnen wir mit unserem Modulkonzept und Technologien wie MERIT® neue Kooperationsmöglichkeiten für Unternehmen der Recyclingbranche, die in ihren Aufbereitungsanlagen die Metallrückgewinnungsraten und Produktqualitäten erhöhen wollen, jedoch nicht über die notwendige Erfahrung oder die finanziellen Mittel für die Umsetzung verfügen.





# Stellungnahmen

Wir haben einige Experten nach ihrer Einschätzung der möglichen Effekte der MERIT®-Technologie auf die Recyclingindustrie gefragt. Erfahren Sie mehr über die Hintergründe der von REMEX entwickelten Non-Ferro-Technologie und ihre Anwendung in der Praxis.



## Höhere Wertschöpfung

Dr. Andreas Bechmann, Geschäftsführer der MAV:

„Jede neue Entwicklung benötigt jemanden, der vorangeht. Die MAV hat als erstes Unternehmen in Deutschland die neue Nichteisentechnologie implementiert.“

Zu den Stellungnahmen:  
[zs.remex-processing.com](https://zs.remex-processing.com)



## Die Sicht des Produktmanagements

Astrid Onkelbach, Leitung Marketing und Produktmanagement der REMEX:

„Innovative Aufbereitung mineralischer Abfälle ist kein Selbstzweck, sondern verbessert die Qualität der recycelten Produkte.“

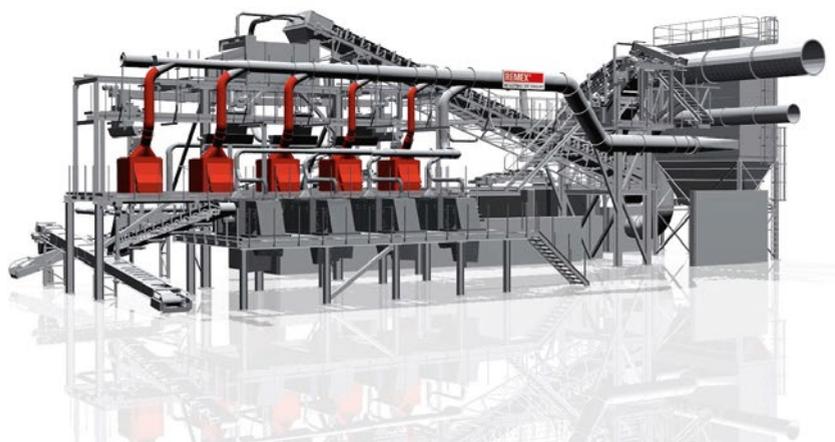


## Modulares Konzept

Erwin Pieters, Geschäftsführer der HEROS:

„Der zentrale Baustein unseres modularen Ansatzes ist die von uns zum Patent angemeldete Non-Ferro-Technologie MERIT®. Das Interesse daran ist in der Branche schon jetzt spürbar hoch.“

Für die Metallaufbereitung haben wir in den Niederlanden eine hochmoderne Lufttischanlage gebaut. Hier entstehen reine NE-Metall-Konzentrate, die direkt verhüttet werden können. Kunden, die MERIT® implementieren, profitieren auch von diesem Service



## Relevante Kostenvorteile

REMAX nutzt MERIT® nicht nur in den eigenen Anlagen, sondern bietet diese Technologie auch als Einzelmodul innerhalb der Branche an. Profitieren Sie von unseren Erfahrungen: Interessierte Unternehmen können zwischen unterschiedlichen Kooperationsmodellen wählen, um die eigene Metallausbringung zu verbessern.

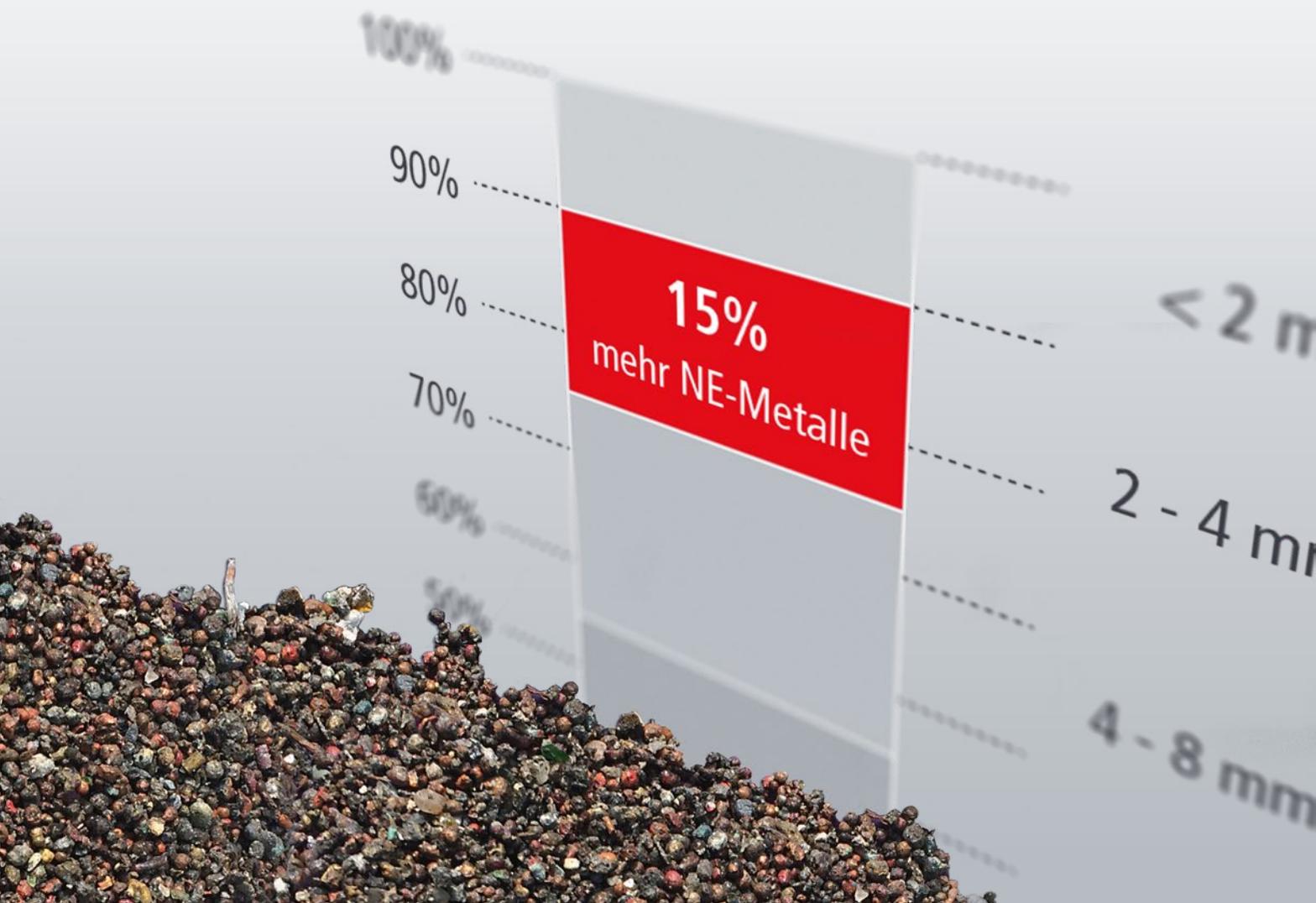
Zur Beispielkalkulation:  
[bk.remex-processing.com](http://bk.remex-processing.com)



**Hohes Potenzial an Nichteisenmetallen in HMV-Asche**  
REMAX gehört zu den international bedeutendsten Herstellern von Ersatzbaustoffen aus Hausmüllverbrennungsasche (HMV-Asche). Unsere Erfahrungswerte zeigen, dass die Rostasche aus der Müllverbrennung einen mittleren Massenanteil von 2 % an Nichteisenmetallen enthält. Rund ein Viertel dieser NE-Metall-Fraktion ist kleiner als 4 mm. Diese Werte variieren abhängig von der Müllverbrennungsanlage bzw. der Herkunft des Siedlungsabfalls. In konventionellen Aufbereitungsanlagen werden die NE-Metalle < 4 mm nicht zurückgewonnen, da die entsprechende Technologie fehlt.

### **Bis zu 15 % höhere Metallrückgewinnung**

Durch den Einsatz der MERIT®-Technologie wird die Metallausbringung im Größenbereich von 2 bis 4 mm optimiert, was ca. 15 % der in HMV-Asche enthaltenen NE-Metalle repräsentiert. Die Art der Integration des MERIT®-Moduls ist flexibel und wird abhängig von der individuellen Aufbereitungsanlage gestaltet. Um die finanziellen Vorteile von MERIT® darzulegen, haben wir auf unserer Technologiewebsite > [remex-processing.com](http://remex-processing.com) entsprechende Beispiele aufgeführt. Falls Sie an einer Kooperation interessiert sind, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.



# REMEX®

## IM AUFTRAG DER ZUKUNFT

Als Spezialist für Mineralstoffentsorgung und -recycling sowie Bodenbehandlung und Altlastensanierung, Bergversatz und Deponiebetrieb ist REMEX Teil der REMONDIS-Gruppe, einem der weltweit größten Dienstleister für Recycling, Service und Wasser. Die Unternehmensgruppe hat Niederlassungen und Beteiligungen in über 30 Staaten Europas, Afrikas, Asiens und Australiens. Hier arbeiten mehr als 30.000 Mitarbeiter für rund 30 Millionen Bürger sowie für viele tausend Unternehmen. Auf höchstem Niveau. Im Auftrag der Zukunft.

REMEX GmbH  
Am Fallhammer 1 // 40221 Düsseldorf  
Deutschland // T +49 211 17160-0  
F +49 211 17160-420 // [info@remex.de](mailto:info@remex.de)  
[remex.de](http://remex.de)